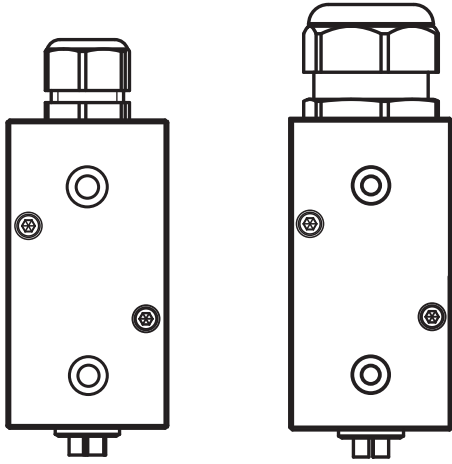


**INSTALLATION MANUAL
INSTALLATIONSANLEITUNG**

ba77285de01 01/2024



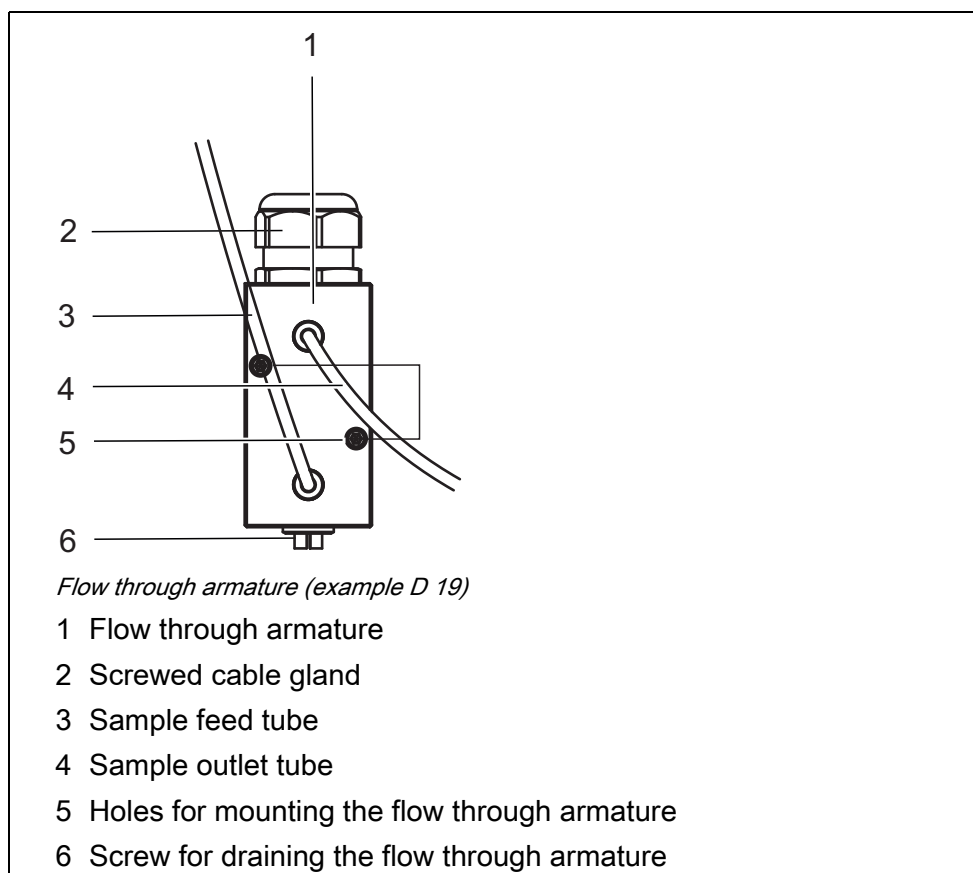
D17, D19

FLOW-THROUGH ADAPTER
DURCHFLUSSARMATUR

Copyright © 2024 Xylem Inc.

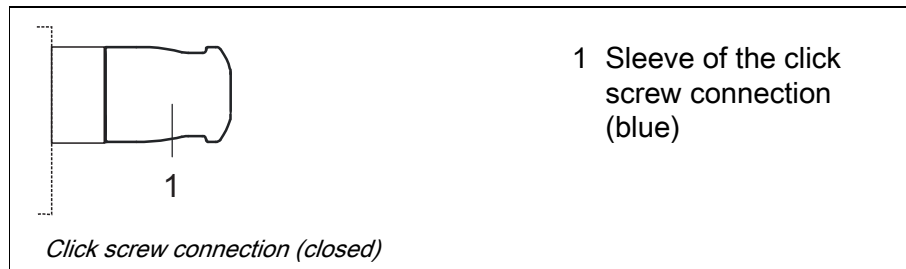
Installing the flow through armature

1. Select the position for the new flow through armature.

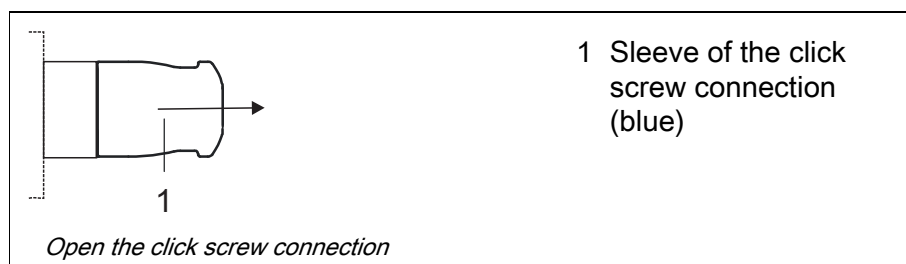


2. Insert a screw with washer in each of the two holes (5) and mount the flow armature on the rail.
3. Connect the tube to the click screw connection on the sample outlet and on the sample feed (see section CONNECT THE TUBE TO THE CLICK SCREW CONNECTION OF THE FLOW THROUGH ARMATURE).
4. Install the sensors in the flow through armatures.
 - Chlorine sensor in flow through armature D 19: see section INSTALLING THE CHLORINE SENSOR INTO THE D 19 FLOW THROUGH ARMATURE
 - Other sensors in flow through armature D 17: see section INSTALLING THE SENSOR IN THE D 17 FLOW THROUGH ARMATURE

Connect the tube to
the click screw
connection of the
flow through
armature

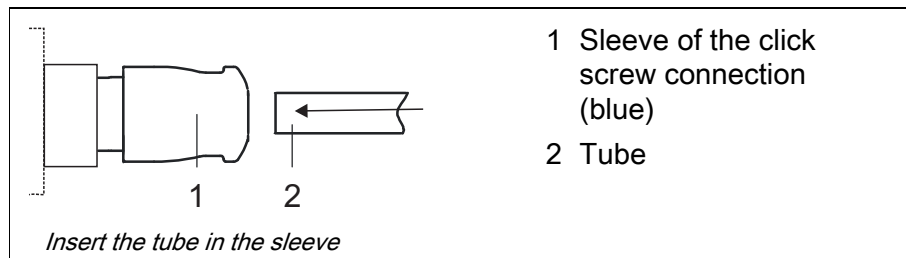


- 1 Pull out the sleeve of the click screw connection (1) until it audibly disengages with a click.

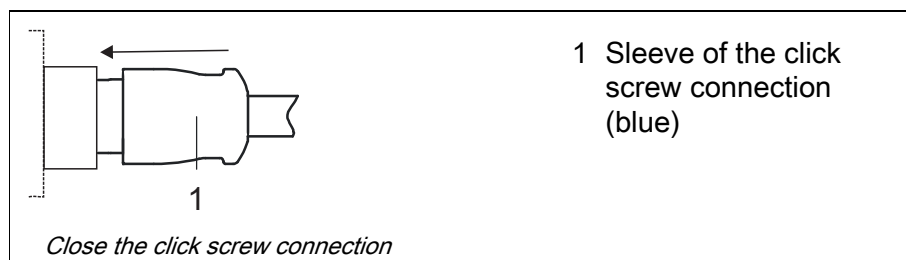


5. Insert the tube 26 mm deep into the sleeve (1) of the click screw connection.

If the tube is not inserted deep enough, the connection will not be tight.



6. Press the sleeve of the click screw connection (1) against the flow through armature until it audibly engages. The tubes are connected tightly.

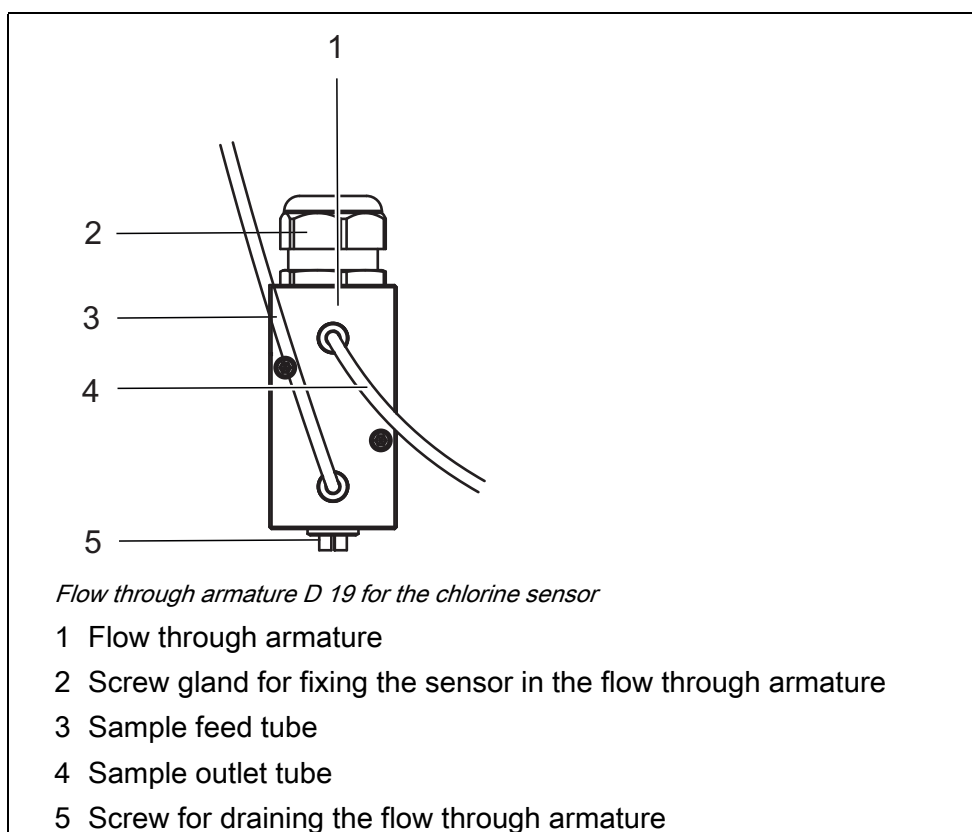


Installing the sensor

Installing the chlorine sensor into the D 19 flow through armature

Before installing a sensor in a flow through armature:

Connect the chlorine sensor to the ADA CI/IDS adapter (see operating manual of the chlorine sensor).



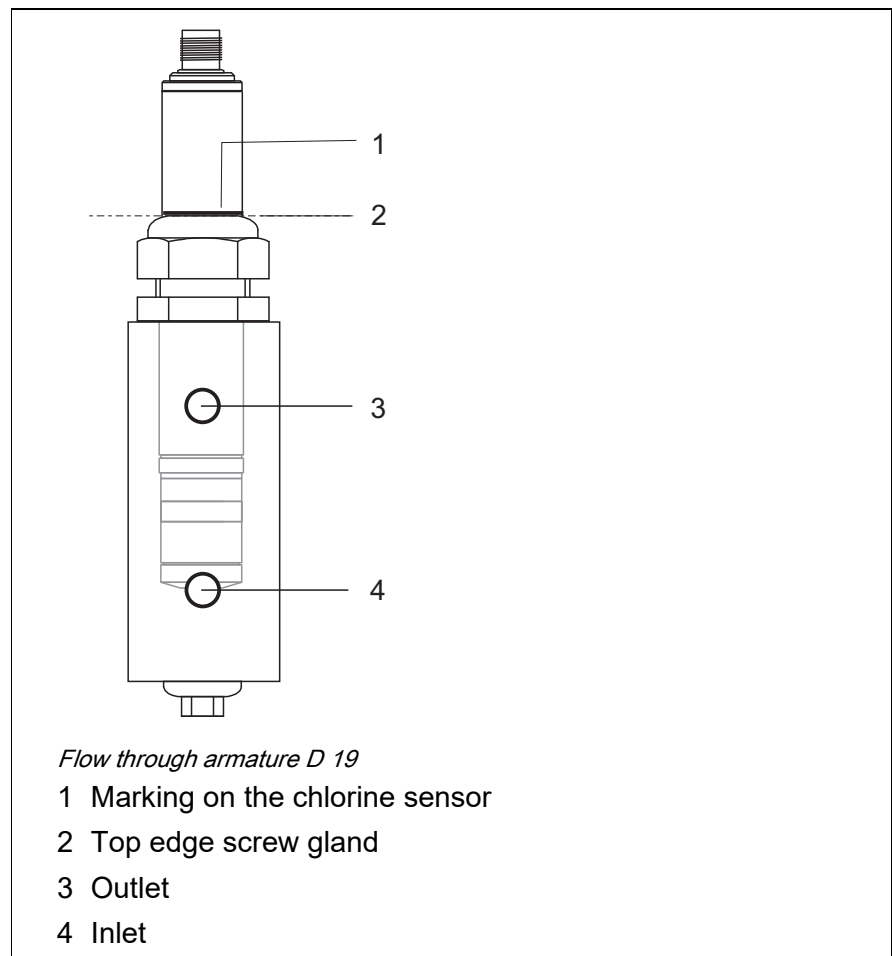
Installation of the chlorine sensor

1. If the liquid circle was already in operation:
Stop the sample feed.
2. Drain the flow through armature.



The assembly wrench for the screw glands of the flow through armatures is available as an accessory.

3. Screw on the screw gland with the installation wrench.
4. Loosely push the screw gland of the flow through armature onto the sensor.
5. Insert the sensor with the screw gland in the flow through armature.



6. Align the marking (1) on the sensor with the top edge (2) of the screw gland.
7. Tighten the screw gland by hand.
8. Tighten the screw gland approx. a quarter turn further with the installation wrench.

NOTE

Make sure that the sensor is firmly in place.

A sensor that is fastened too loosely can be pressed out of the flow through armature when pressure is applied.

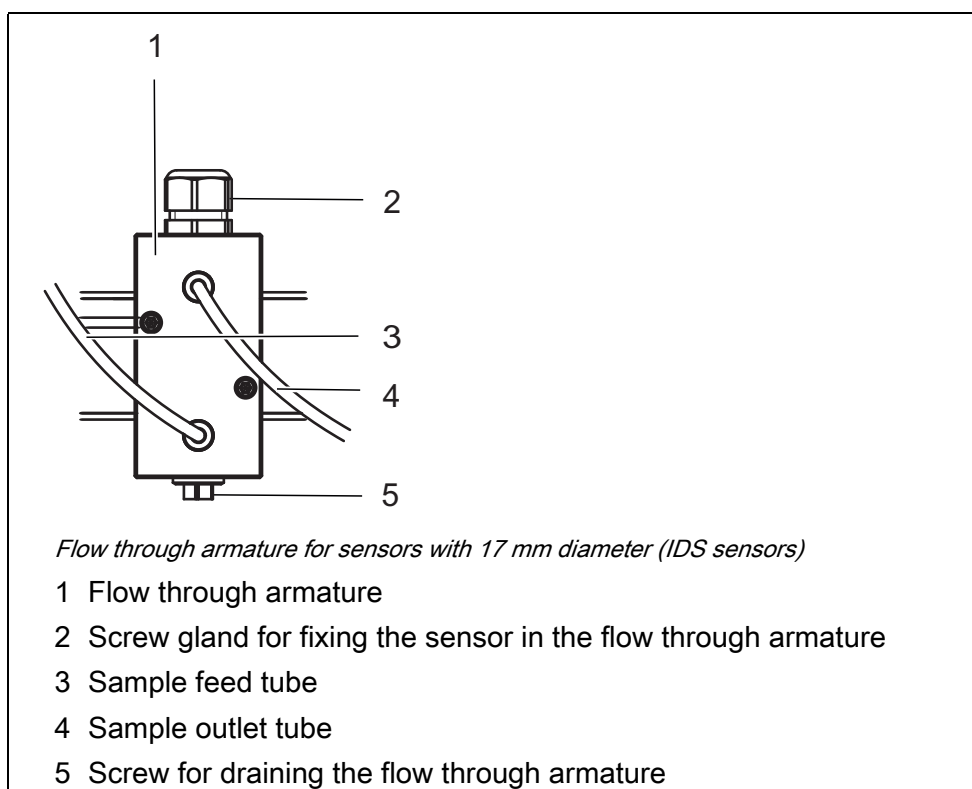
NOTE

Always open the inlet slowly for commissioning. A strong pressure surge can destroy the membrane.

Installing the sensor in the D 17 flow through armature

Before installing a sensor in a flow through armature:

Connect sensors with plug-in head with the AS/IDS-x cable (see operating manual of the sensor).



1. If the liquid circle was already in operation:
Stop the sample feed.
2. Drain all flow through armatures.



The assembly wrench for the screw glands of the flow through armatures is available as an accessory.

3. Screw on the screw gland with the installation wrench.
4. For FDO 925 oxygen sensor:
Slide the spacer (30 mm) over the shaft.
5. Push the screw gland of the flow through armature onto the sensor and tighten slightly.
6. Push the screw gland further over the sensor until the shaft of the sensor is in contact with the screw gland.



When the shaft of the sensor is in contact with the screw gland, the sensor is optimally exposed to the sample.

7. Carefully insert the sensor with the screw gland in the flow through armature.
8. For FDO 925 oxygen sensor:
Rotate the sensor so that the slanted surface of the sensor tip faces the sample inlet.
9. Use your hand to tighten the screw gland on the flow armature.
10. Tighten the screw gland approx. a quarter turn further with the installation wrench.

NOTE

Make sure that the sensor is firmly in place.

A sensor that is fastened too loosely can be pressed out of the flow through armature when pressure is applied.

NOTE

Always open the inlet slowly for commissioning. A strong pressure surge can destroy the membrane.

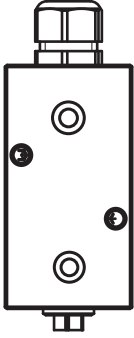
Accessories

Accessories such as tubes, assembly wrenches or other components (see operating manual DW/P)

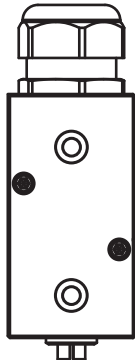
Technical data

Flow through
armature
D 17
for pH, ORP,
conductivity, oxygen

Material	PVC
Sealing material	NBR
Application temperature	max. 40 °C
Flow rate	Max. 60 l/h
Pressure load	Max. 0.5 bar
Process connection	Polyurethane tube – Outer diameter: 6 mm – Inner diameter: 4 mm – Installation: vertical

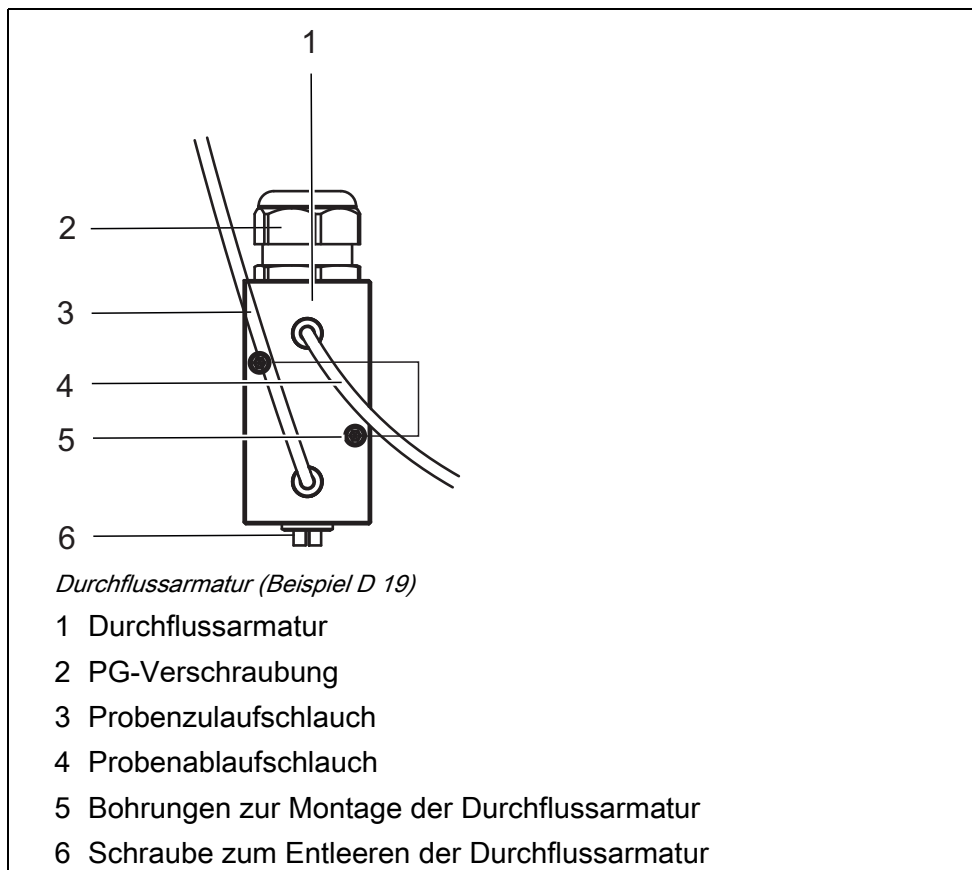
Sensor receptacle	Mounting location for one sensor (clamped) <ul style="list-style-type: none">– Diameter: 12 mm - 17 mm– Mounting length: 120 mm
Dimensions	Height: 115 mm (without screwed cable gland) Width: 60 mm Depth: 50 mm
Figure	

**Flow through
armature
D 19
for chlorine**

Material	PVC
Sealing material	NBR
Application temperature	Max. 40 °C
Flow rate	Max. 60 l/h
Pressure load	max. 0.5 bar
Process connection	Polyurethane tube – Outer diameter: 6 mm – Inner diameter: 4 mm – Installation: vertical
Sensor receptacle	Mounting location for one sensor (clamped) – Suitable for sensors with diameter: 18 mm - 25 mm; – Mounting length: 120 mm
Dimensions	Height: 115 mm (without screwed cable gland) Width: 60 mm Depth: 50 mm
Figure	

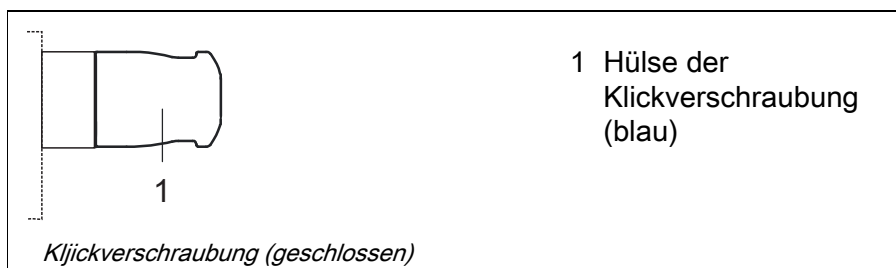
Durchflussarmatur installieren

1. Position für die neue Durchflussarmatur wählen.

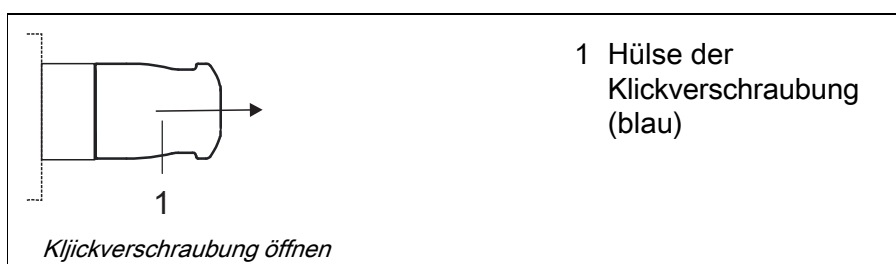


2. Durch die zwei Bohrungen (5) jeweils eine Schraube mit Beilagscheibe stecken und die Durchflussarmatur montieren.
3. Schlauch mit der Klickverschraubung am Probenablauf und am Probenzulauf verbinden (siehe section SCHLAUCH MIT DER KLICKVERSCHRAUBUNG DER DURCHFLUSSARMATUR VERBINDEN).
4. Sensoren in die Durchflussarmatur installieren.
 - Chlorsensor in Durchflussarmatur D 19: siehe section CHLORS-SENSOR IN DIE DURCHFLUSSARMATUR D 19 INSTALLIEREN
 - Andere Sensoren in Durchflussarmatur D 17: siehe section SENSOR IN DIE DURCHFLUSSARMATUR D 17 INSTALLIEREN

Schlauch mit der
Klickverschraubung
der Durchflussarmatur
verbinden

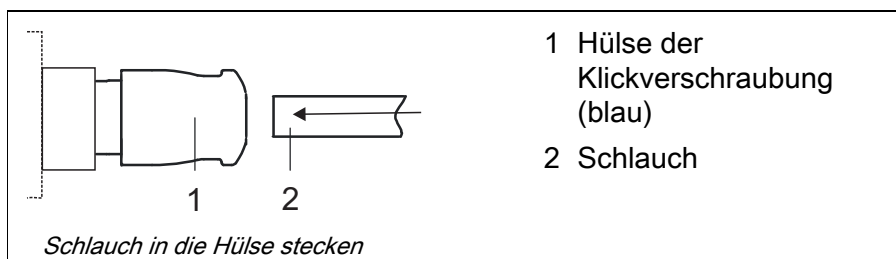


- 1 Hülse der Klickverschraubung (1) herausziehen, bis sie mit einem Klick hörbar ausrastet.

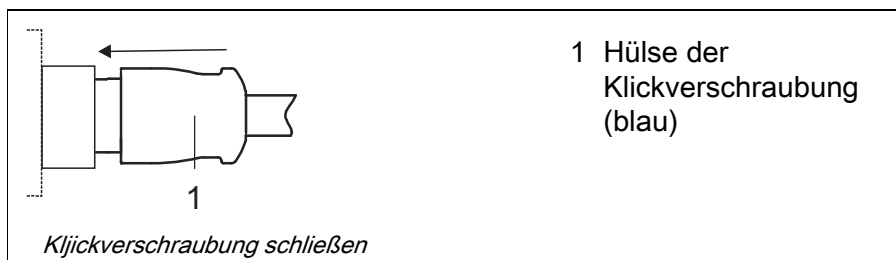


5. Schlauch 26 mm tief in die Hülse (1) der Klickverschraubung stecken.

Bei zu geringer Einstecktiefe ist die Verbindung nicht dicht.



6. Hülse der Klickverschraubung (1) gegen die Durchflussarmatur drücken, bis sie hörbar einrastet.
Die Schläuche sind dicht angeschlossen.

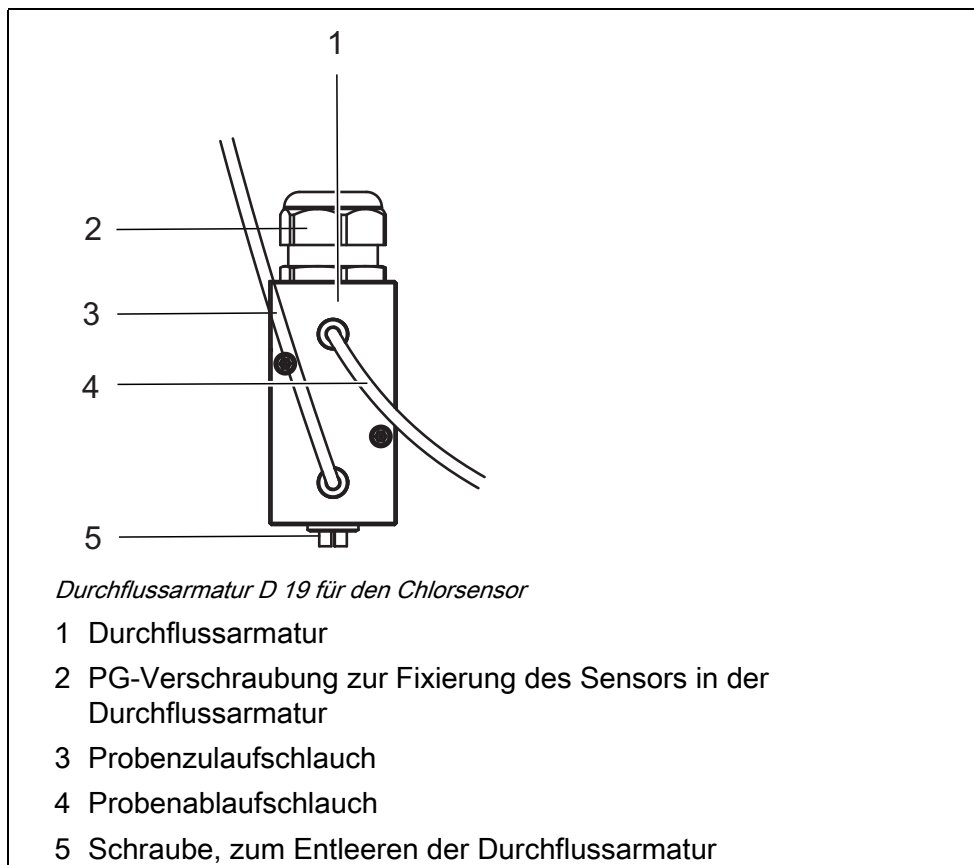


Sensor installieren

Chlorsensor in die Durchflussarmatur D 19 installieren

Vor der Installation eines Sensors in einer Durchflussarmatur:

Den Chlorsensor mit dem IDS-Adapter ADA CI/IDS verbinden (siehe Bedienungsanleitung Chlorsensor).



Einbau Chlorsensor

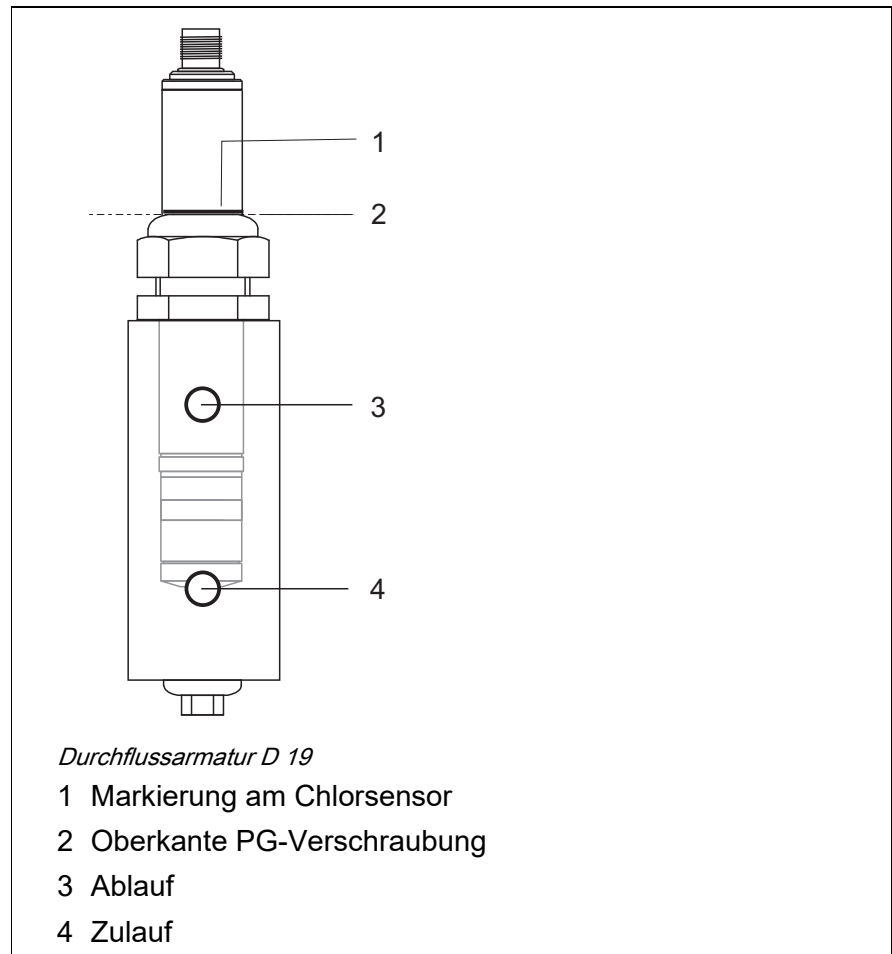
1. Falls der Flüssigkeitskreislauf bereits in Betrieb war: Probenzulauf stoppen.
2. Die Durchflussarmaturen entleeren.



Der Montageschlüssel für die PG-Verschraubungen der Durchflussarmaturen ist als Zubehör erhältlich.

3. PG-Verschraubung mit dem Montageschlüssel aufschrauben.
4. Die PG-Verschraubung der Durchflussarmatur locker auf den Sensor schieben.

5. Den Sensor mit der PG-Verschraubung in die Durchflussarmatur stecken.



6. Die Markierung (1) am Sensor an der Oberkante (2) der PG-Verschraubung ausrichten.
7. Die PG-Verschraubung von Hand festziehen.
8. Die PG-Verschraubung ca. eine viertel Umdrehung mit dem Montageschlüssel weiter festziehen.

HINWEIS

Darauf achten, dass der Sensor fest sitzt.

Ein zu locker befestigter Sensor kann bei Druck aus der Durchflussarmatur gedrückt werden.

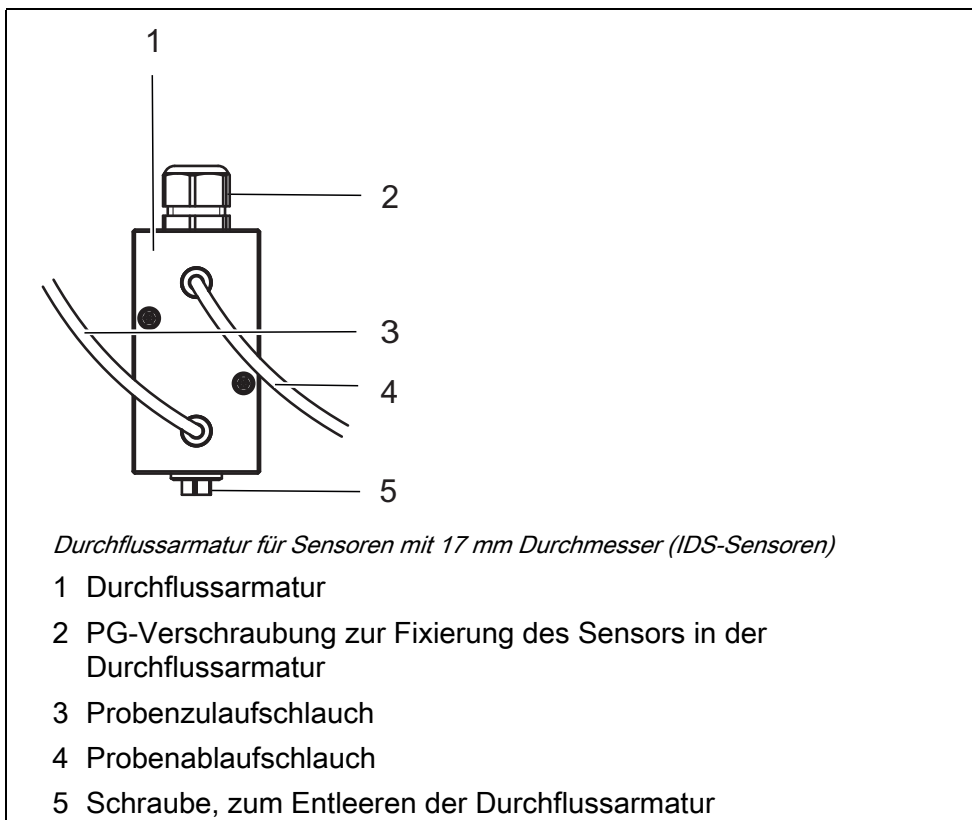
HINWEIS

Zur Inbetriebnahme den Zulauf immer langsam öffnen. Ein starker Druckstoß kann die Membran zerstören.

Sensor in die Durchflussarmatur D 17 installieren

Vor der Installation eines Sensors in einer Durchflussarmatur:

Sensoren mit Steckkopf mit dem IDS-Kabel AS/IDS-x verbinden (siehe Bedienungsanleitung Sensor).



1. Falls der Flüssigkeitskreislauf bereits in Betrieb war: Probenzulauf stoppen.
2. Alle Durchflussarmaturen entleeren.



Der Montageschlüssel für die PG-Verschraubungen der Durchflussarmaturen ist als Zubehör erhältlich.

3. PG-Verschraubung mit dem Montageschlüssel aufschrauben.
4. Für Sauerstoffsensor FDO 925: Abstandshalter (30 mm) über den Schaft schieben.
5. Die PG-Verschraubung der Durchflussarmatur über den Sensor schieben und leicht festziehen.
6. Die PG-Verschraubung weiter über den Sensor schieben, bis der Sensor mit dem Schaft an der PG-Verschraubung ansteht.



Wenn der Sensor mit dem Schaft an der PG-Verschraubung ansteht, wird der Sensor optimal von der Probe angeströmt.

7. Den Sensor mit der PG-Verschraubung vorsichtig in die Durchflussarmatur stecken.
8. Für Sauerstoffsensoren FDO 925:
Den Sensor so drehen, dass die schräge Fläche der Sensorspitze zum Probenzulauf zeigt.
9. Die PG-Verschraubung mit der Hand an der Durchflussarmatur festdrehen.
10. Die PG-Verschraubung mit dem Montageschlüssel ca. eine viertel Umdrehung weiter festdrehen.

HINWEIS

Darauf achten, dass der Sensor fest sitzt.

Ein zu locker befestigter Sensor kann bei Druck aus der Durchflussarmatur gedrückt werden.

HINWEIS

Zur Inbetriebnahme den Zulauf immer langsam öffnen. Ein starker Druckstoß kann die Membran zerstören.

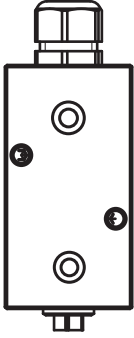
Zubehör

Zubehör wie z. B. Schläuche, Montageschlüssel oder andere Komponenten (siehe Bedienungsanleitung DW/P)

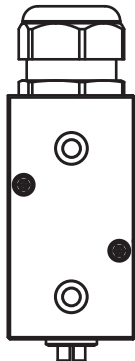
Technische Daten

Durchflussarmatur
D 17
für pH, Redox, Leitfähigkeit, Sauerstoff

Material	PVC
Dichtungsmaterial	NBR
Einsatztemperatur	max. 40 °C
Durchflussmenge	max. 60 l/h
Druckbelastung	max. 0,5 bar

Prozessanschluss	Polyurethanschlauch – Außendurchmesser: 6 mm – Innendurchmesser: 4 mm – Einbau: vertikal
Sensoraufnahme	Einbauplatz für einen Sensor (geklemmt) – Durchmesser: 12 mm - 17 mm – Einbaulänge: 120 mm
Abmessungen	Höhe: 115 mm (ohne PG-Verschraubung) Breite: 60 mm Tiefe: 50 mm
Abbildung	

**Durchflussarmatur
D 19
für Chlor**

Material	PVC
Dichtungsmaterial	NBR
Einsatztemperatur	max. 40 °C
Durchflussmenge	max. 60 l/h
Druckbelastung	max. 0,5 bar
Prozessanschluss	Polyurethanschlauch – Außendurchmesser: 6 mm – Innendurchmesser: 4 mm – Einbau: vertikal
Sensoraufnahme	Einbauplatz für einen Sensor (geklemmt) – geeignet für Sensoren mit Durchmesser: 18 mm - 25mm; – Einbaulänge: 120 mm
Abmessungen	Höhe: 115 mm (ohne PG-Verschraubung) Breite: 60 mm Tiefe: 50 mm
Abbildung	

Xylem |'zīləm|

- 1) The tissue in plants that brings water upward from the roots;
- 2) a leading global water technology company.

We're a global team unified in a common purpose: creating advanced technology solutions to the world's water challenges. Developing new technologies that will improve the way water is used, conserved, and re-used in the future is central to our work. Our products and services move, treat, analyze, monitor and return water to the environment, in public utility, industrial, residential and commercial building services settings. Xylem also provides a leading portfolio of smart metering, network technologies and advanced analytics solutions for water, electric and gas utilities. In more than 150 countries, we have strong, long-standing relationships with customers who know us for our powerful combination of leading product brands and applications expertise with a strong focus on developing comprehensive, sustainable solutions.

For more information on how Xylem can help you, go to www.xylem.com.